

RTP ESD 300 EM

聚碳酸酯

RTP Company

Technical Data

产品说明

ESD Protection - Static Dissipative - Easy Molding

总体

特性	• 静电放电保护	• 静态导电	• 良好的成型性能
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.21	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
含水量	0.020	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2410	MPa	ASTM D638
抗张强度	58.6	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	5.0 到 10	%	ASTM D638
弯曲模量	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂		ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	127	°C	ASTM D648

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+5 到 1.0E+10 ohms	ASTM D257
--	--	1.0E+4 到 1.0E+9 ohms	ESD STM11.11
体积电阻率	1.0E+3 到 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay ³	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	UL 94

注射

	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
加工 (熔体) 温度	288 到 316	°C
模具温度	82.2 到 121	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.